



Prüfbericht - Nr. 5505/3181/16

Auftraggeber : Pelletwerk Ziertheim GmbH & CoKG
Reistinger Straße 7
89446 Ziertheim

Auftrag : Untersuchung einer Probe Holzpellets
entspr. Vorgaben "ENplus" (Stand 08/15)
laut Angebot 1/135/Kr/0816 vom 29.08.2016
Auftrag vom 29.08.2016

Probenbezeichnung : Holzpellets, Probe W: Produktion 23.08.2016

Probenahme : durch Auftraggeber

Probennahmedatum : 23.08.2016

Probeneingang : 29.08.2016

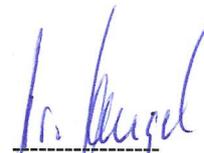
Bearbeitungszeitraum : 29.08.2016 - 05.09.2016

Labor-Nummer : 5505/16

Analysenmethoden : siehe Seite 2

Grevesmühlen, den 06.09.2016




Dr. Krengel

Seite 1 von 2

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die vorliegenden Prüfgegenstände. Sofern die Probenahme nicht durch Mitarbeiter der Firma IUQ durchgeführt wird, übernehmen wir keine Verantwortung für die Richtigkeit. Der Bericht darf ohne schriftliche Genehmigung des Prüflabors nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Die Messunsicherheiten der genormten Verfahren werden, wenn nicht anders angegeben, eingehalten. Fremdvergaben in akkreditierten Laboratorien sind mit F gekennzeichnet. Nicht akkreditierte Prüfverfahren sind mit NA gekennzeichnet.

Prüfbericht - Nr. 5505/3181/16

Probenbezeichnung		Holzpellets, Probe W: Produktion 23.08.2016				
Probeneingang		29.08.2016				
Labor-Nr.		5505/16				
Prüfparameter	Verfahren	Einheit	Prüfwert	Anforderungen entsprechend ENplus (Stand 08/2015)		
				A 1	A 2	B
Durchmesser (D)	E DIN EN ISO 17829	mm	6,1	6 (±1) oder 8 (±1)		
Länge (L)	E DIN EN ISO 17829	mm	18,5	3,15 ≤ L ≤ 40 ¹⁾		
Wassergehalt (M)	DIN EN ISO 18134	Ma-%, ar	5,8	≤ 10		
Aschegehalt (A) (550 °C)	DIN EN ISO 18122	Ma-% wf	0,36	≤ 0,7	≤ 1,2	≤ 2,0
Aschegehalt (A) (815 °C)	DIN EN ISO 18122	Ma-% wf	0,33	./.		
mechanische Festigkeit (DU)	E DIN EN ISO 17831-1	Ma-%, ar	99,6	≥ 98,0 ²⁾	≥ 97,5 ²⁾	
Feinanteil (< 3,15 mm)	E DIN EN ISO 18846	Ma-%, ar	< 0,1	≤ 1,0 ³⁾ (≤ 0,5 ⁴⁾)		
Heizwert (q _{V, net, m})	E DIN EN ISO 18125	MJ/kg, ar	17,53	≥ 16,5		
Schüttdichte (BD) *	E DIN EN ISO 17828	kg/m ³	670	≥ 600		
Stickstoff (N)	DIN EN ISO 16948	Ma-% TM	< 0,1	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0
Schwefel (S)	DIN EN ISO 16994	Ma-% TM	0,007	≤ 0,04	≤ 0,05	
Chlor (Cl)	DIN EN ISO 16994	Ma-% TM	0,006	≤ 0,02		≤ 0,03
Arsen (As)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 1		
Cadmium (Cd)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,4	≤ 0,5		
Chrom (Cr)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,4	≤ 10		
Kupfer (Cu)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	2,37	≤ 10		
Blei (Pb)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	0,78	≤ 10		
Quecksilber (Hg)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,05	≤ 0,1		
Nickel (Ni)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 10		
Zink (Zn)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	12,1	≤ 100		
Ascheschmelzverhalten (ox) an der Asche 815 °C	DIN CEN/TS 15370 - 1					
Starttemperatur beim Schrumpfen (SST)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1330	informativ	informativ	informativ
Erweichungstemperatur (DT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1420	≥ 1.200	≥ 1.100	
Halbkugeltemperatur (HT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1470	informativ	informativ	informativ
Fließtemperatur (FT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1480	informativ	informativ	informativ

¹⁾ maximal 1 Ma-% der Pellets darf zwischen 40 und 45 mm lang sein. Kein Pellet darf länger als 45 mm sein.

²⁾ Bei Beladung des Transportmittels (Fahrzeug, Schiff) an der Produktionsanlage.

³⁾ Am Werkstor oder bei der Beladung von Fahrzeugen für die Auslieferung an Endkunden.

⁴⁾ Beim Befüllen von Pellettsäcken oder versiegelten Big Bags.

* Untersuchung mit geringerer Probenmenge als in der Norm gefordert, Probenmenge nicht ausreichend

TM - Trockenmasse

ar - im Anlieferungszustand

wf - wasserfreier Zustand